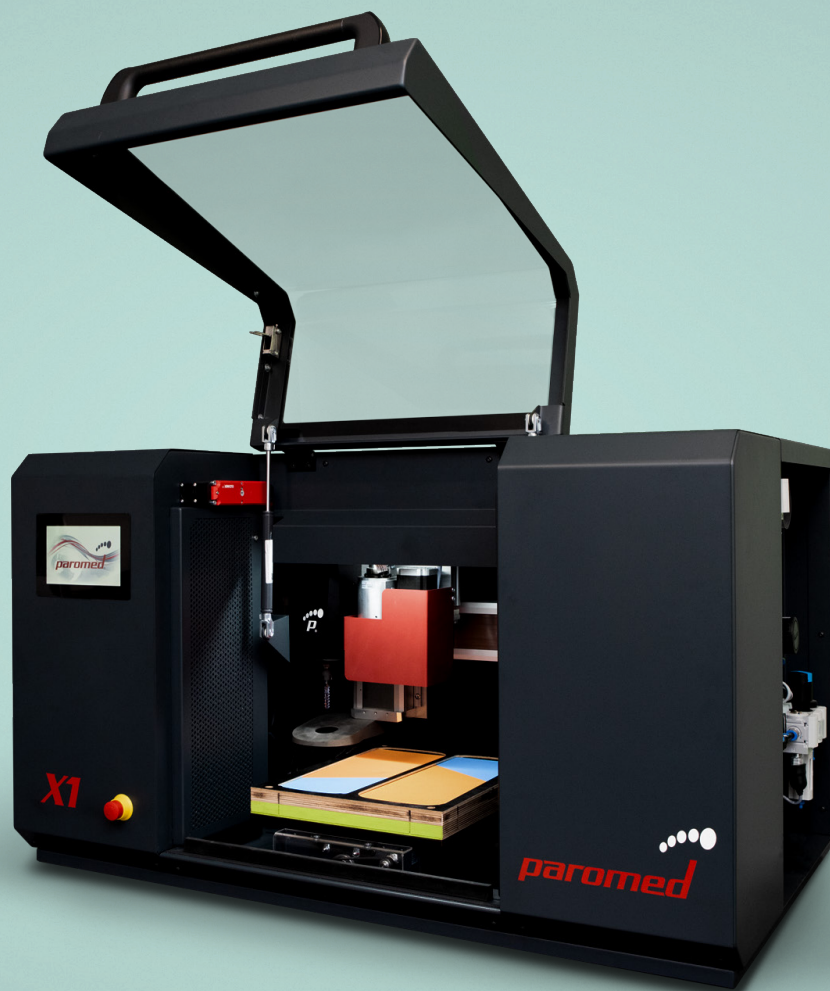


X1 FRÄSE

PAROCONTOUR FRÄSE X1



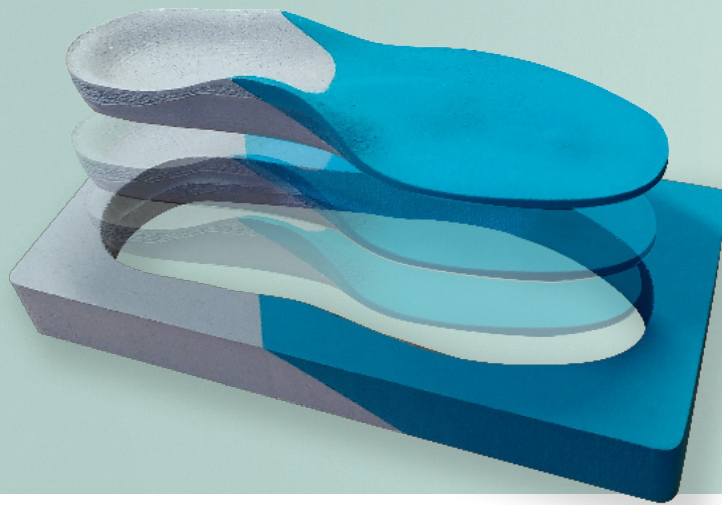
paroContour X1
paromed.de



paromed[®]

X1 - ALL IN ONE

KOMPAKT UND FLEXIBEL



PERFORMANCE AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Innovation, Qualität und Effizienz, das sind die Ziele die wir mit unseren Entwicklungen verfolgen. Kompromisslose Produkte, die es unseren Kunden erlauben, Arbeitsabläufe zu optimieren.

Mit dem perfekten Zusammenspiel von paro360, fräsen und schneiden können Sie bis zu 60% der manuellen Nacharbeit einsparen. Gleichzeitig steigern Sie die Flächennutzung am Rohling und erhöhen die Genauigkeit in der Reproduktion deutlich.

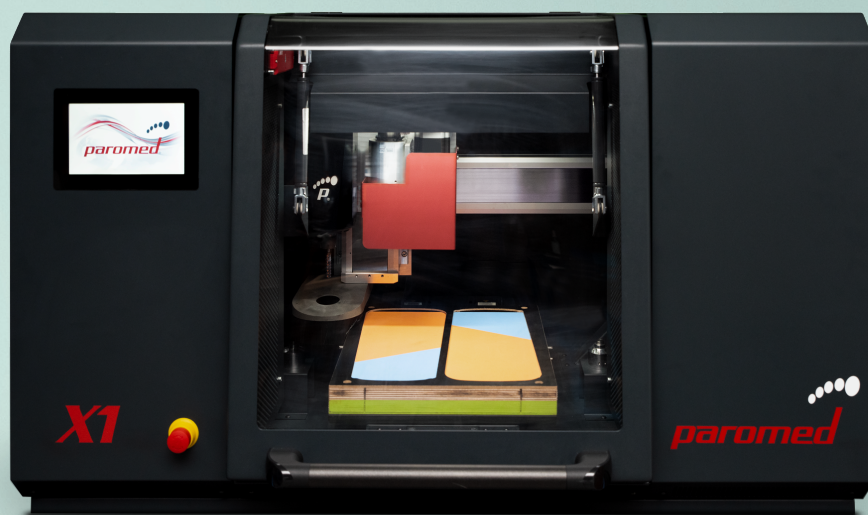
Das schafft Raum für Wachstum.

DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Zeitersparnis, gesteigerte Effizienz und weniger Nacharbeit
- Zwei Arbeitsschritte vereint in einer Maschine
- Bewährte Eigenschaften mit neusten technischen Möglichkeiten kombiniert
- Kompletter neuer Bildschirm, intuitive Menüführung mit mehr Informationen auch für den Service
- Verlängerte Standzeit der Bauteile und weniger Verschleiß
- Duale Anschlußmöglichkeit für Zentralabsaugung und Industrie-Staubsauger, optimiertes Absaugungs-Ergebnis, antistatische Auslegung der Absaugrohre in der Maschine

DIE EINPLATZFRÄSE - FRÄSEN UND SCHNEIDEN

Profitieren Sie von 30 Jahre Erfahrung im Maschinenbau für die Einlagenfertigung. Die Funktion des Ausschneidens der Einlagen begeistert bereits seit 2010 mit der Einführung unserer C-Maschinen und findet endlich den Einsatz in einer kompakten Einplatzfräse.



DIE LÖSUNG IM DETAIL

LIEFERUMFANG

- Maschine inkl. allen nötigen Anschlusskabeln
- Fräser
- Messer
- Rohlingshalterungen
- Handbuch

TECHNISCHE DATEN

Maße Fräse	1160 x 800 x 900 (B x H x T)
	Um die Klappe öffnen zu können, ist über der Fräse mindestens 500mm Freiraum zu berücksichtigen. (insgesamt 1,20 m Abstand von Tischoberfläche)
Gewicht	200 kg
Elektrische Daten	3x230V/50Hz, 4 KW, Schutzklasse 1
	Anschlußkabel 5m
Druckluftanforderungen	Eingangsdruck 7-10 bar
	Volumenstrom norm. 50l/min - max. 150l/min
Frässpindel	luftgekühlte HF-Spindel - 40.000 Umin ⁻¹
Pneumatisches Messer	9.000 Hmin ⁻¹
Softwarevoraussetzung	paro360 V2.0

paromed WORKFLOW

3D-Scannen - Modellieren - Fräsen & Schneiden bedeutet Herstellung von Einlagen in höchster Präzision und Effizienz.

Um das moderne Datenmanagement kümmern wir uns ganz nebenbei.



PAROMED
GMBH & CO. KG

Heft 8
83115 Neubeuern
Tel.: +49 8035 90390
Fax: +49 8035 903939
E-Mail: info@paromed.de

paroContour X1
paromed.de